

maxit Estonia AS

VASTAVUSDEKLARATSIOON

maxit Oy Ab valmistab Ojakkalan kuivsegu tehases (Ojakkala 03250, Ojakkala, Soome) toodet

VETONIT Valubetoon 600/3

Vetonit valubetoon on kiiresti kivinev, enne tardumist veidi paisuv betoon.

- Tugevusklass K-50 (EVS EN 206-1:2002)
- Kiirelt kivinev
- Valatavat kohta hästi täitev, plastiline segu
- Keemilistele ja füüsilistele teguritele vastupidav

KASUTUSALA

- Betoondetailide asendus-, ühendus- ja järelvalutööd
- Ankurdamistööd
- Raskelt ligipääsetavate kohtade täitevalu.

TEHNILISED ANDMED

Koostis:

Sideaine: kiirelt kivinev portlandtsement
Täiteaine: looduslik liiv, suurim tera 3 mm
Lisained: töötamist hõlbustavad ja ilmastikukindlust tõstvad lisandid

Valmissegu omadused: Öhu sisaldus: u. 3 - 5%

KÕVENENUD BETOONI OMADUSED

Tugevusklass: K-50 (EVS EN 206-1:2002)
Elastsuskoefitsient: 20,500 MN/m²
Ruumala muutus: +1-2%
Vastupidav külmale: Teostati 100 tsükli jätumine – sulamine, samuti 50 tsükli jätumist koos soolaga

SEGAMINE

1 kotitais (25 kg) kuivsegu segatakse 3,4 -3,8 liitri veega, plastilisuse saavutamiseks. Vett ei tohi üle doseerida, sest see rikub betooni paisumist ja vähendab tugevust. Kasutatava vee temperatuur peaks olema soovitatavalt +10°...+30°C, et segatud betooni massi temperatuur oleks vahemikus +10°..+25°C . Segada on kõige parem betoonisegistis või drelli külge kinnitatud vispliga nii: segistisse valatakse 2/3 vajaminevast veest, siis kuivaine ja lühikese segamise järel ülejäänud vesi. Segatakse veel 2-3 minutit. Vett ei tohi üle doseerida, sest see vähendab tugevust ja suurendab pragude tekkimist.

Tõnu Mürk, Arendusdirektor
maxit Estonia AS
Peterburi tee 75
11415 Tallinn

maxit Estonia AS

DECLARATION OF CONFORMITY

maxit OY AB manufactures in Ojakkala factory (Finland) the following product

VETONIT CAST CONCRETE 600/3

Vetonit cast concrete is with good viscosity, expanding before hardening.

- Strength class K-50 (EVS EN 206-1:2002)
- Rapidly hardening
- Plastic mixture filling well the casted surface
- Durable against salt and warmth effects

APPLICATION

- Replacement, connection and after cast works of concrete details
- Anchoring works
- Filling cast of places with complicated access

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Composition:

Bonding agent: rapidly hardening Portland cement
Filler: natural sand 0–3 mm
Additives: additives facilitating work and increasing the weather ability

Properties: air content 2–5%

PROPERTIES OF HARDENED CONCRETE

Strength class: K-50 (EVS EN 206-1:2002)
Elastic coefficient: 20,500 MN/m²
Volume change after hardening: +1–2%
Resistant to cold: 100 cycles were performed: freezing – melting, also 50 cycles with freezing with salt

MIXING

1 sack (25 kg) of dry powder is mixed with 3.4 – 3.4 liters of water for achieving the plasticity. Do not overdose water as it will ruin the expansion of concrete and diminish the strength. The temperature of used water should advisably be from +10° to +30 °C so that the temperature of the mixed concrete will be within the range of +10° to +25 °C.

The mixing is best done in the concrete mixer or drilling machine whisk. 2/3 of needed water is poured to the mixer, then the dry substance and after short mixing rest of the water. Mix further for 2–3 minutes.

Do not overdose water as it will diminish the strength and increase the occurrence of cracks.



Tõnu Mürk, Development Manager
maxit Estonia AS
Petersburg str. 75
11415 Tallinn